

# TEKLİF FORMU

# DUNES

## ÜRETİCİ BÖLÜMÜ

Kimden: \_\_\_\_\_ Şirket: \_\_\_\_\_  
Şehir: \_\_\_\_\_ Semt: \_\_\_\_\_ Ülke: \_\_\_\_\_  
Kime: \_\_\_\_\_ Tarih: \_\_\_\_\_

## KULLANICI

Şirket: \_\_\_\_\_ İletişim: \_\_\_\_\_  
Adres: \_\_\_\_\_ Şehir: \_\_\_\_\_  
Semt: \_\_\_\_\_ Ülke: \_\_\_\_\_ Posta Kodu: \_\_\_\_\_  
Telefon: ( \_\_\_\_\_ ) Fax: ( \_\_\_\_\_ ) E-mail: \_\_\_\_\_

## MALZEME

Tip: \_\_\_\_\_  Doğal  Öğütülmüş %Kum: \_\_\_\_\_  
Şekil:  Kübik  İnce Uzun  Küresel  İnce Dilim  Biçimsiz **Sıcaklık:**  Ortam  79°C (175°F) üzeri  
Nem:  Kuru (Nem: \_\_\_\_\_%)  Toz bastırıcı ile (Nem: \_\_\_\_\_%)  Su püskürtücü (yada yıkama aparatı ile)

## Malzeme Besleme Boyutu:

## Beslenen Malzeme Ton/Saat:

## VAROLAN PROBLEM

Tıkanma  Bağlantı  Aşınma  Sınırlı Kapasite  Kırılma  Yapışkan Malzeme

## Ek Bilgi:

## ELEK MAKİNASI


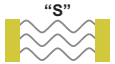

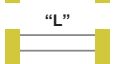

Marka: \_\_\_\_\_ Model: \_\_\_\_\_  
Boyutlar: \_\_\_\_\_ X \_\_\_\_\_  Düz  Eğimli (Derece: \_\_\_\_\_°) Kat Adedi: \_\_\_\_\_  
GENİŞLİK UZUNLUK  
Ara Yükseklik (cm): \_\_\_\_\_ Besleme ile Üst Kat: \_\_\_\_\_ Üst kat ile 2.kat: \_\_\_\_\_ 2. ile 3. kat: \_\_\_\_\_ 3. ile 4. kat: \_\_\_\_\_

## MEVCUT ELEK (Elek makinanızda mevcut olan elek özelliklerini belirtin)

	ADET	GÖZ ARALIĞI (mm)	TEL ÇAPI (mm)	ELEK TİPİ (1)	TEL TİPİ (2)	ÜRETİCİ / MARKA	TAŞIYICI LAMA ADET	KANCA TİPİ ve YANLAR (3) (Yükarı veya Aşağı)	KENAR PAYI (EVET-HAYIR)	BOYUTLAR (mm)	
										KD (Kancanın Dışından) veya KI (Kancanın İçinden)	
Üst kat (1.)											X
											X
2. kat											X
											X
3. kat											X
											X
4. kat											X
											X

## TALEP EDİLEN ÜRÜN

(Bu bölümü yalnızca ürünlerimizi biliyorsanız doldurun)

	ADET	GÖZ ARALIĞI (mm)	TEL ÇAPI (mm)	AŞAĞIDAKİLERDEN SEÇİN:	TEL TİPİ (4)	KENAR PAYI (EVET-HAYIR)	KENAR LASTİĞİ (EVET-HAYIR)	BOYUTLAR (mm)		
								KD (Kancanın Dışından) veya KI (Kancanın İçinden)		
Üst kat (1.)										X
										X
2. kat										X
										X
3. kat										X
										X
4. kat										X
										X

(1) ELEK TİPİ: D (Dokuma), KT (Kendi kendini Temizleyen), PÜ (Poli Üretan), K (Kauçuk), B (Bunların dışında)

(2) TEL TİPİ (\*\*Kullanılan telin AISI / SAE türünden Çelik Kod Numarasını belirtin\*\*):

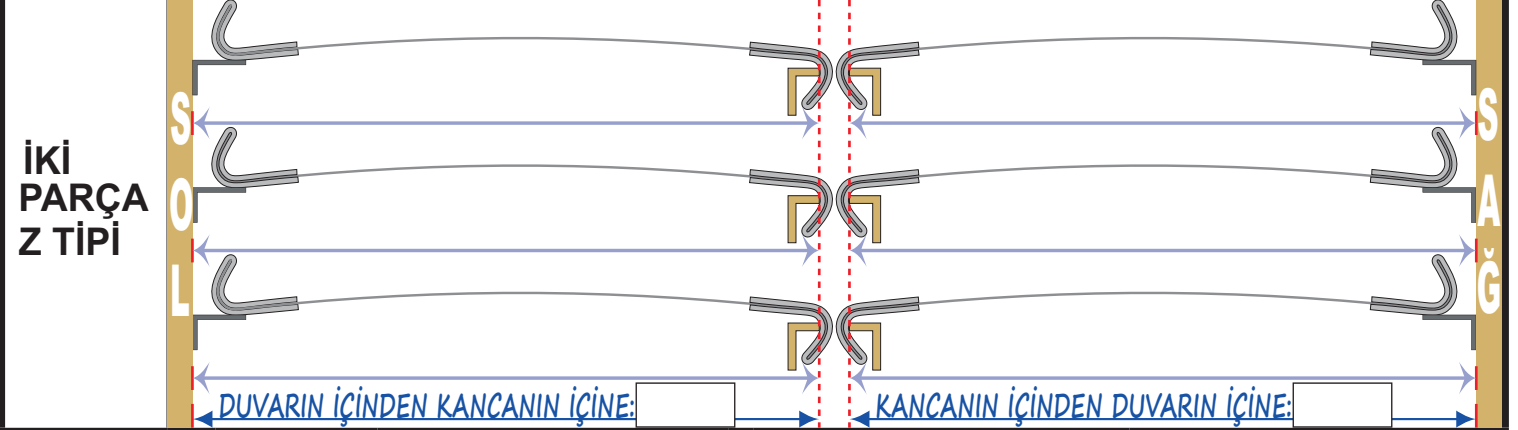
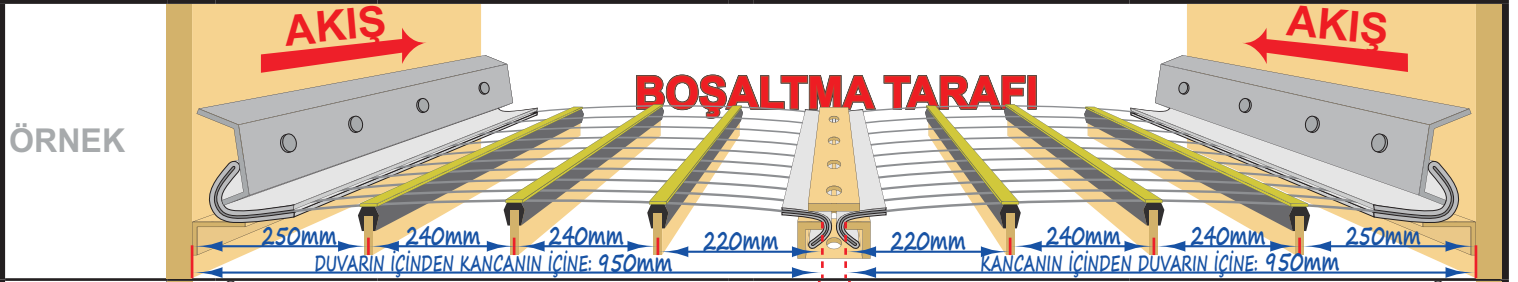
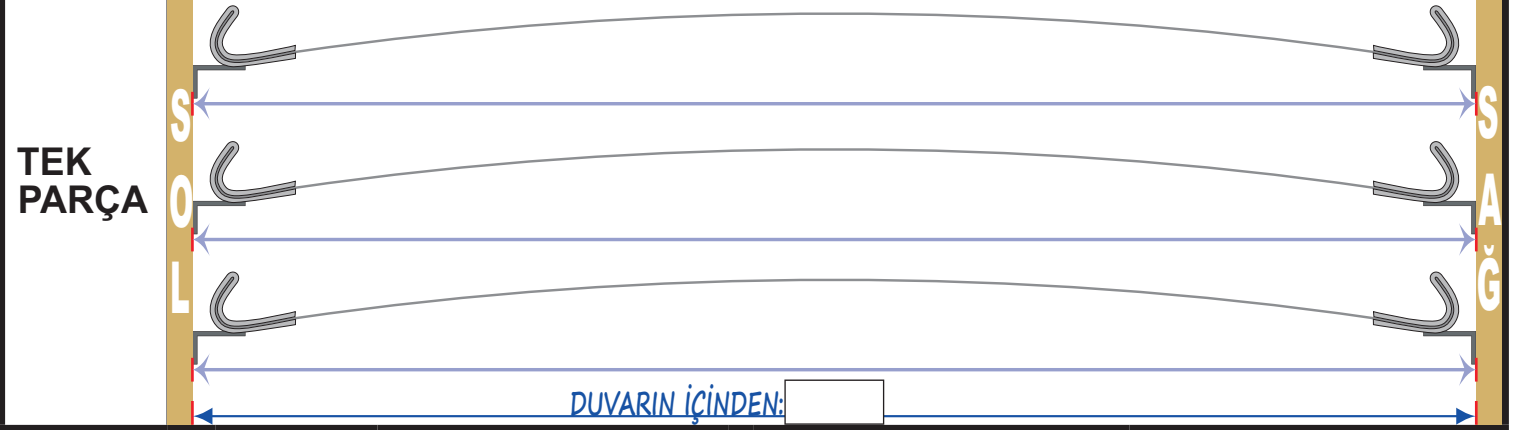
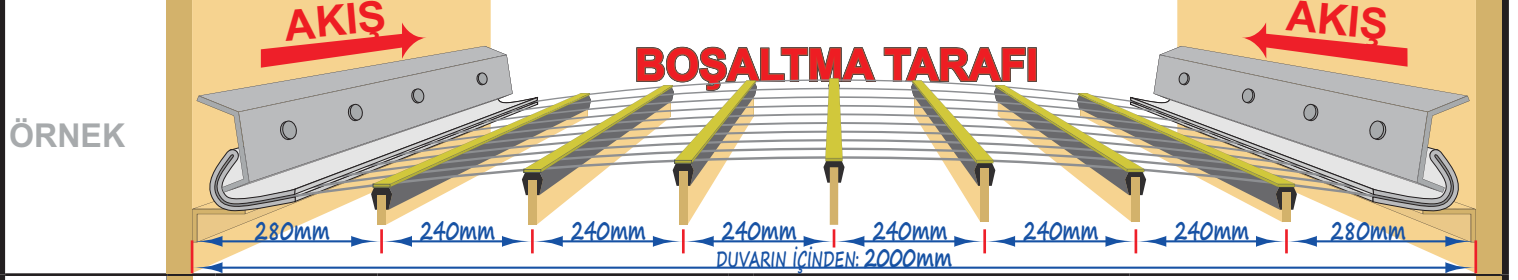
SÇ (Sert Çekilmiş Karbon Çeliği), P (Patentli Karbon Çeliği), YS (Yağda Sertleştirilmiş Karbon Çeliği), Ç (Çubuk), PÇ (Paslanmaz Çelik)

(3) KANCA TİPİ: Taşıyıcı lama pozisyonları sayfasına bakın

(4) KULLANDIĞIMIZ TEL TİPİ:

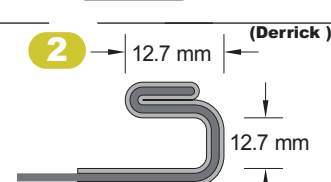
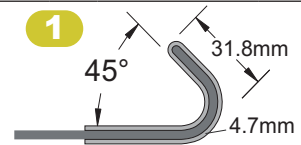
## TAŞIYICI LAMA POZİSYONLARI

\*\*KAT GRUBUNU DOLDURURKEN TAŞIYICI LAMALARIN MERKEZLERİNDEN OLAN UZAKLIKLARI BELİRTİN\*\*

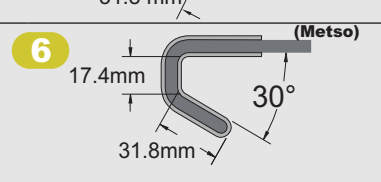
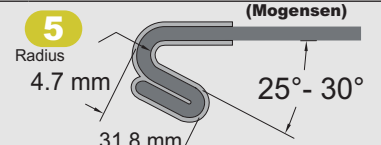
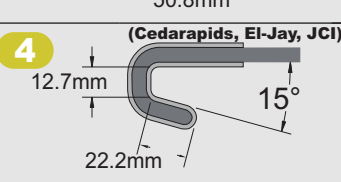
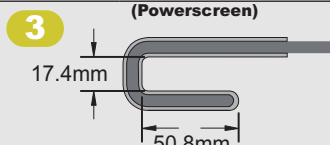


**KANCA TİPLERİ** \* ELEK ÜRETİCİLERİ ÇOK SAYIDA FARKLI KANCA TİPİ KULLANMAKTA AŞAĞIDA GÖRÜLENLER DAHA SIK KULLANILANLARDAN BAZILARI, FAKAT BUNLAR KULLANILAN TÜM ÇEŞİTLERİ TEMSİL ETMEZ.

## YANDAN GERDİRMELİ



## ALTTAN GERDİRMELİ



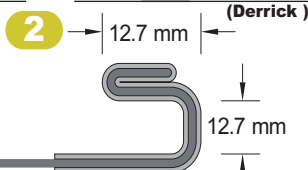
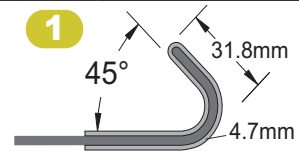
## TAŞIYICI LAMA POZİSYONLARI

\*\*KAT GRUBUNU DOLDURURKEN TAŞIYICI LAMALARIN MERKEZLERİNDEN OLAN UZAKLIKLARI BELİRTİN\*\*

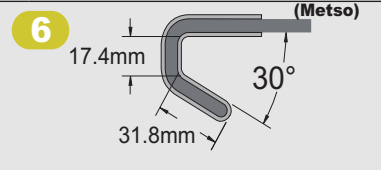
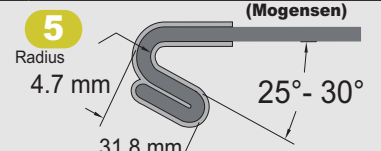
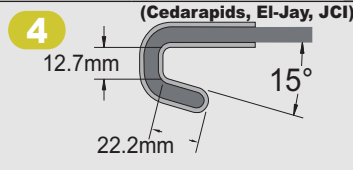
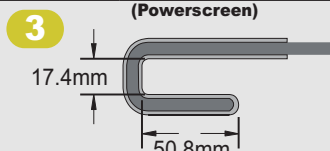
ÖRNEK			BASKI LAMASI VAR MI ? VAR <input type="checkbox"/> YOK <input type="checkbox"/> VAR İSE, DELİK ADEDİ: _____ DELİK POZİSYONLARI: _____
	SOL SAĞ		DELİK ADEDİ: _____ DELİK POZİSYONLARI: _____
TEK PARÇA			DELİK ADEDİ: _____ DELİK POZİSYONLARI: _____
	SOL SAĞ		DELİK ADEDİ: _____ DELİK POZİSYONLARI: _____

**KANCA TİPLERİ** \* ELEK ÜRETİCİLERİ ÇOK SAYIDA FARKLI KANCA TİPİ KULLANMAKTA AŞAĞIDA GÖRÜLENLER DAHA SIK KULLANILANLARDAN BAZILARI, FAKAT BUNLAR KULLANILAN TÜM ÇEŞİTLERİ TEMSİL ETMEZ.

## YANDAN GERDİRMELİ

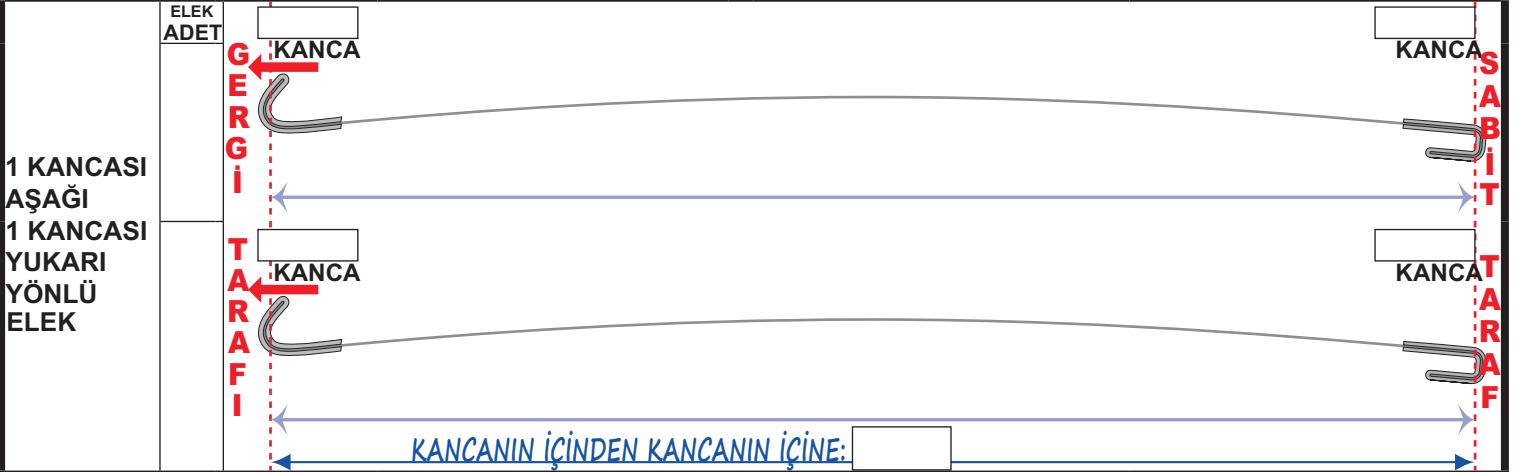
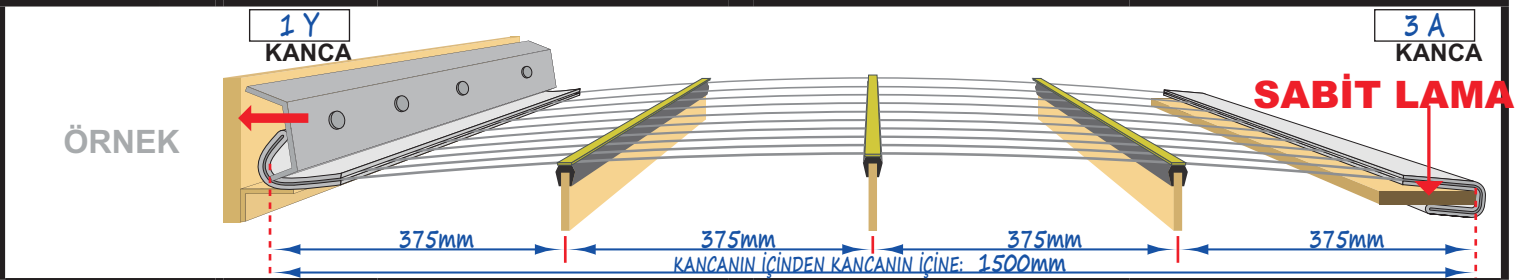
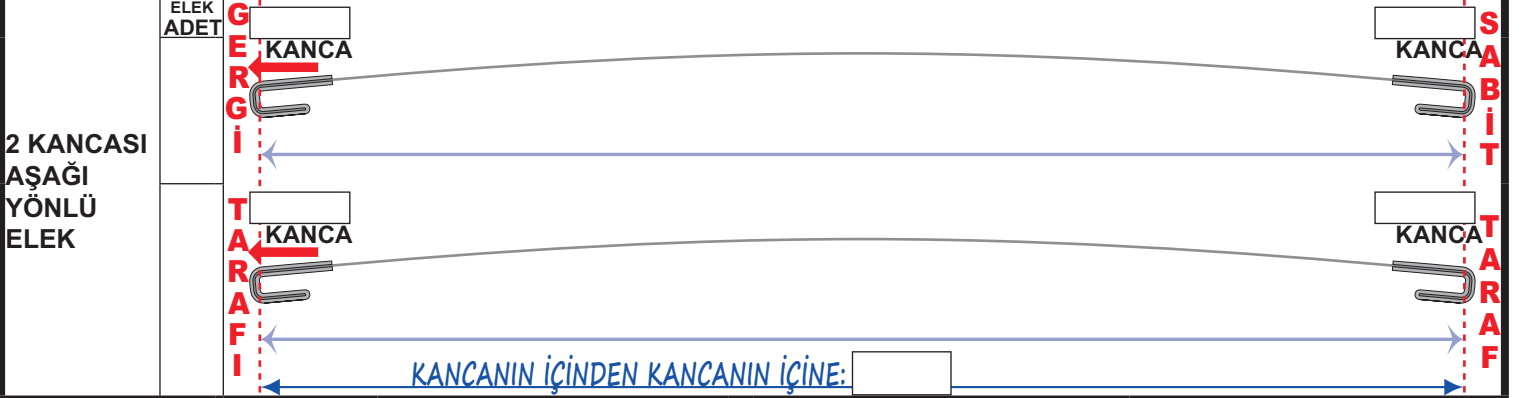
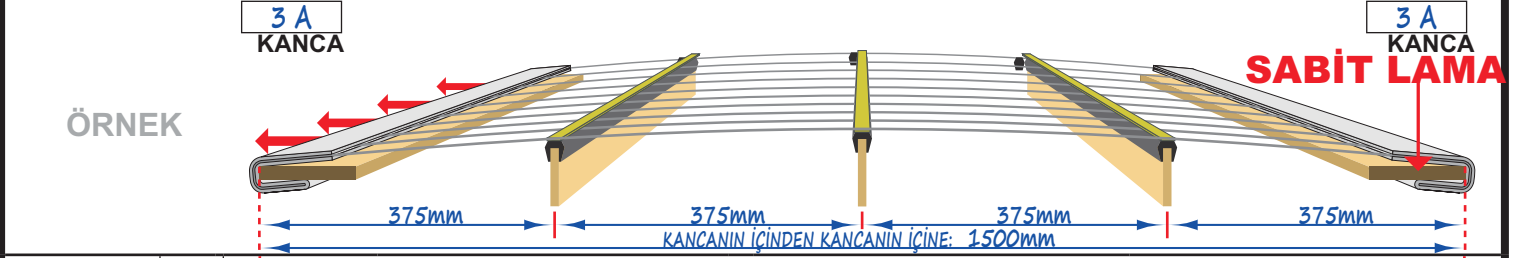


## ALTTAN GERDİRMELİ



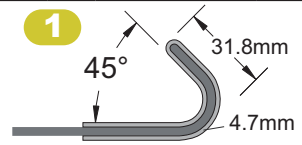
## TAŞIYICI LAMA POZİSYONLARI

\*\* AYNI TAŞIYICI LAMA POZİSYONLARINI KULLANAN ELEK MİKTARINI YAZIN VE KAT GRUBUNU DOLDURURKEN TAŞIYICI LAMALARIN MERKEZLERİNDEN OLAN UZAKLIKLARI BELİRTİN\*\*



**KANCA TİPLERİ** \* ELEK ÜRETİCİLERİ ÇOK SAYIDA FARKLI KANCA TİPİ KULLANMAKTA AŞAĞIDA GÖRÜLENLER DAHA SIK KULLANILANLARDAN BAZILARI, FAKAT BUNLAR KULLANILAN TÜM ÇEŞİTLERİ TEMSİL ETMEZ.

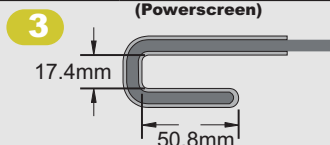
## YANDAN GİRDİRMELİ



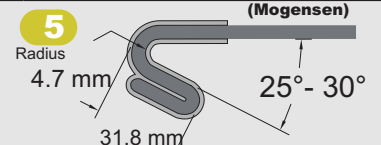
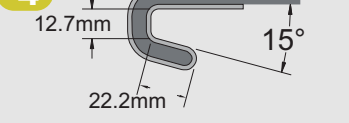
## 2



## ALTTAN GİRDİRMELİ



## 4



## 6

